

PROTEKT

SŁUPEK KOTWICZĄCY

ANCHOR POST

PROTON

(Proton I, Proton II)

DOKUMENTACJA TECHNICZNA I INSTALACYJNA

TECHNICAL FILE AND INSTALLATION PROCEDURE

PROTEKT

ul. Starorudzka 9, 93-403 Łódź, Polska
tel. +48 42 6802083, fax +48 42 6802093
www.protekt.com.pl info@protekt.com.pl

Zakres odpowiedzialności i gwarancja

Zgodność zamontowanego urządzenia ochronnego z wymaganiami normy EN795 może być zapewniona wyłącznie wówczas gdy jego części składowe są wolne od wad materiałowych, konstrukcja budowlana jest odpowiednio wytrzymała oraz zapewniona jest właściwa jakość (wytrzymałość) mocowania urządzenia do konstrukcji budowlanej.

Do montażu urządzenia należy stosować wyłącznie oryginalne części składowe dostarczone przez producenta. Części znormalizowane, takie jak śruby lub kotwy powinny odpowiadać dokładnie wytycznym zawartym w niniejszej instrukcji. Sposób montażu, a zwłaszcza rozmieszczenie urządzeń i sposób ich mocowania oraz sposób łączenia poszczególnych części składowych ze sobą powinien być zgodny z zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji.

W przypadku nietypowej konstrukcji budowlanej lub jakichkolwiek wątpliwości co do prawidłowego postępowania instalator powinien skontaktować się z producentem lub jego autoryzowanym dystrybutorem w celu uzyskania informacji na temat właściwego postępowania.

Urządzenia kotwiczące dla indywidualnego sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości mogą być instalowane wyłącznie przez osoby posiadające odpowiednią wiedzę i doświadczenie w tym zakresie, a w szczególności: znajomość normy EN795, znajomość instalowania kotew zgodnie z wytycznymi ich producentów oraz znajomość niniejszej instrukcji. Zainstalowane urządzenie kotwiczące powinno być skontrolowane (odebrane) przez osobę kompetentną w tym zakresie (np. inżyniera lub wykwalifikowanego projektanta), która musi sprawdzić zarówno konstrukcję budowlaną, rozplanowanie systemu ochronnego i jego wykonanie jak również ich wzajemne połączenia. Osoba kompetentna potwierdza własnoręcznym podpisem zgodność instalacji z normą EN 795 i projektem technicznym.

Całkowita odpowiedzialność za instalację urządzenia spoczywa na jej wykonawcy. Ani producent ani też dystrybutor nie są odpowiedzialni za niestaranny lub niezgodny z zaleceniami montaż. Producent i/lub dystrybutor dostarczają na żądanie wszystkie niezbędne informacje techniczne dotyczące wyrobu, technologii jego montażu, sposobu kontrolowania oraz deklarację zgodności z normą części składowych .

Producent udziela jednorocznej gwarancji na części składowe systemu, polegającej na wymianie części, które zostały w tym czasie zakwalifikowane jako wadliwe. Gwarancja obejmuje wyłącznie defekty materiałowe i wykonawcze części składowych, powstałe z winy producenta.

Gwarancja nie obejmuje: montażu, materiałów pomocniczych, części uszkodzonych w trakcie montażu, badań lub prób, części uszkodzonych w wyniku użycia niezgodnego z instrukcją użytkowania lub niezgodnego z przeznaczeniem wyrobu,

INSTRUKCJA MONTAŻU

Projekt

Przed zamontowaniem instalator urządzenia kotwiczącego powinien określić:

- zakres prac wykonywanych na danym obiekcie,
- maksymalną liczbę jednoczesnych użytkowników.
- rodzaj występujących zagrożeń,
- szczególne warunki klimatyczne (jeżeli występują),
- rodzaj indywidualnego wyposażenia ochronnego przed upadkiem z wysokości, stosowanego we współpracy z urządzeniem kotwiczącym ,
- konfigurację systemu ochronnego, obejmującą: wielkość wolnej przestrzeni pod użytkownikiem oraz rozmieszczenie punktów kotwiczenia,
- rodzaj i wytrzymałość konstrukcji nośnej (podłoża).

W celu pozyskania informacji umożliwiających prawidłowe zaprojektowanie systemu ochronnego, zaleca się przeprowadzenie: oględzin miejsca instalacji, wywiadu ze zleceniodawcą, badań i pomiarów i/lub analizę dokumentacji.

OPIS PRODUKTU

Punkt kotwiczenia PROTON II stanowi urządzenie kotwiczące klasy A dla indywidualnego sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości, zgodne z normą PN-EN 795. Jest przeznaczone do jednoczesnego użytkowania przez trzy osoby.

Urządzenie ma postać trójkątnej płytki umieszczonej na słupku wsporczym. Płytkę posiada w narożach trzy otwory służące do mocowania indywidualnego sprzętu ochronnego. Płytkę ma możliwość obracania się względem osi pionowej. Wszystkie elementy urządzenia są wykonane z materiałów odpornych na korozję lub są zabezpieczone cynkową powłoką ochronną.

Uwaga !!!

Zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 365 urządzenie podlega okresowym przeglądom, wykonywanym nie rzadziej niż co 12 miesięcy.

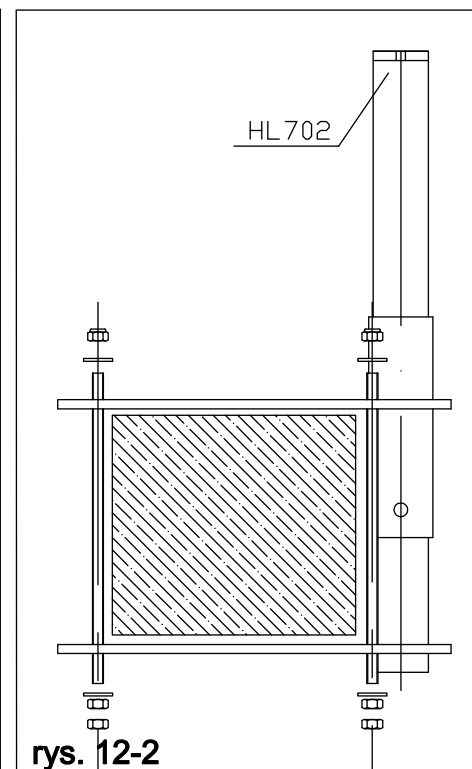
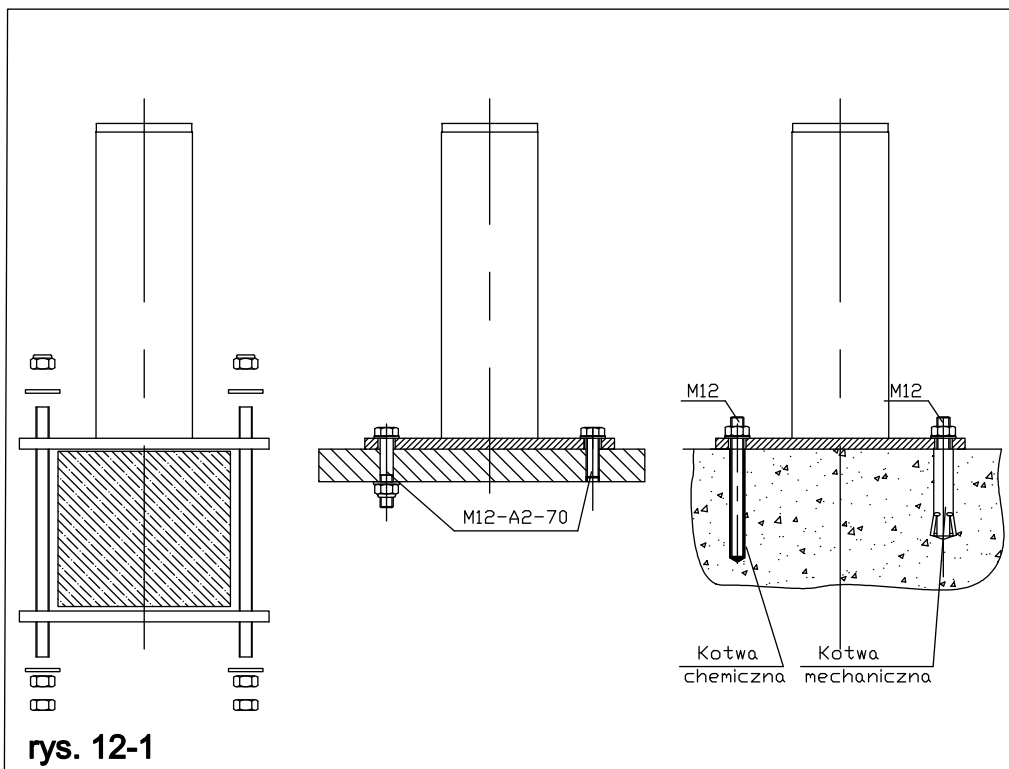
Mocowanie słupków do konstrukcji stałej

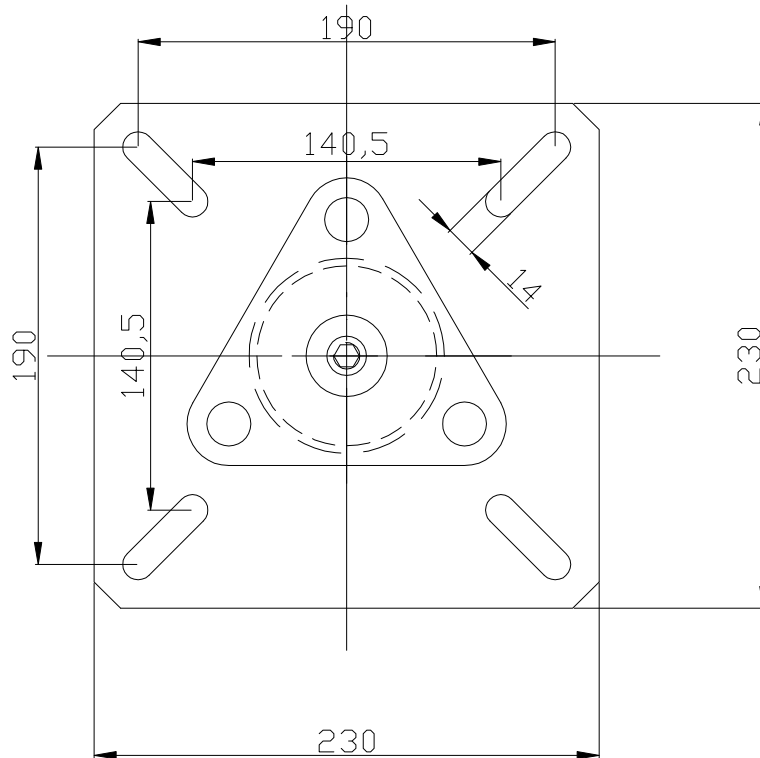
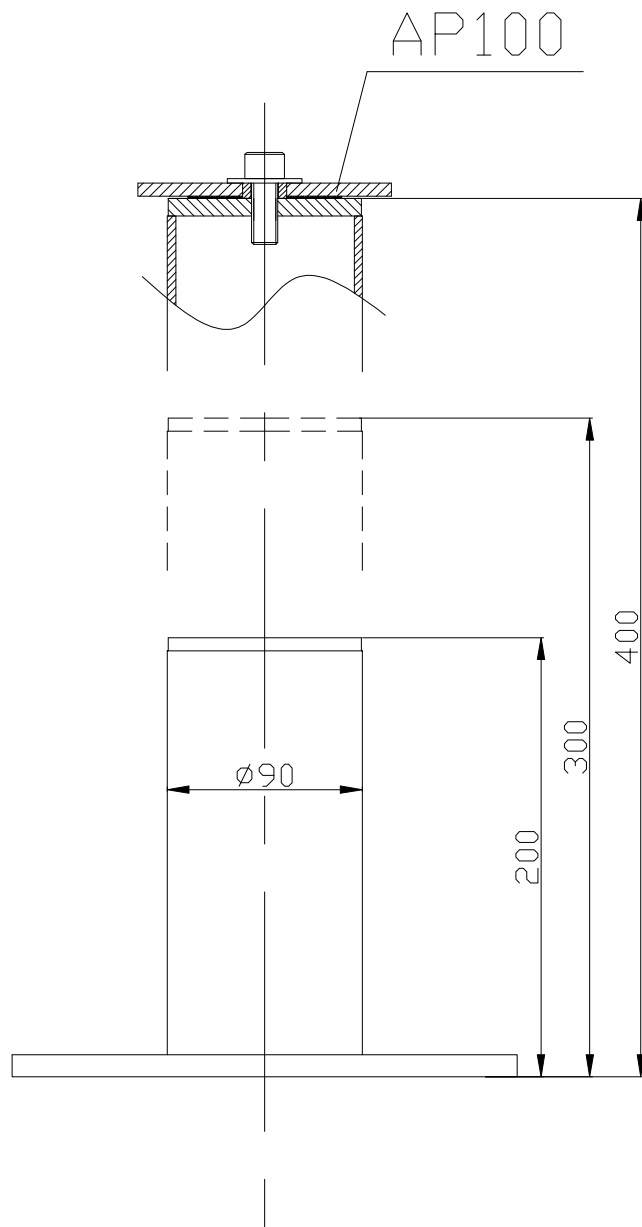
Słupki mogą być mocowane do konstrukcji stalowej i betonowej o odpowiedniej wytrzymałości. Sposób mocowania został przedstawiony, odpowiednio: dla słupka HL701 na rys. 12-1, dla słupka HL702 na rys. 12-2. Słupki HL701 i HL702 powinny być mocowane czterema śrubami lub kotwami.

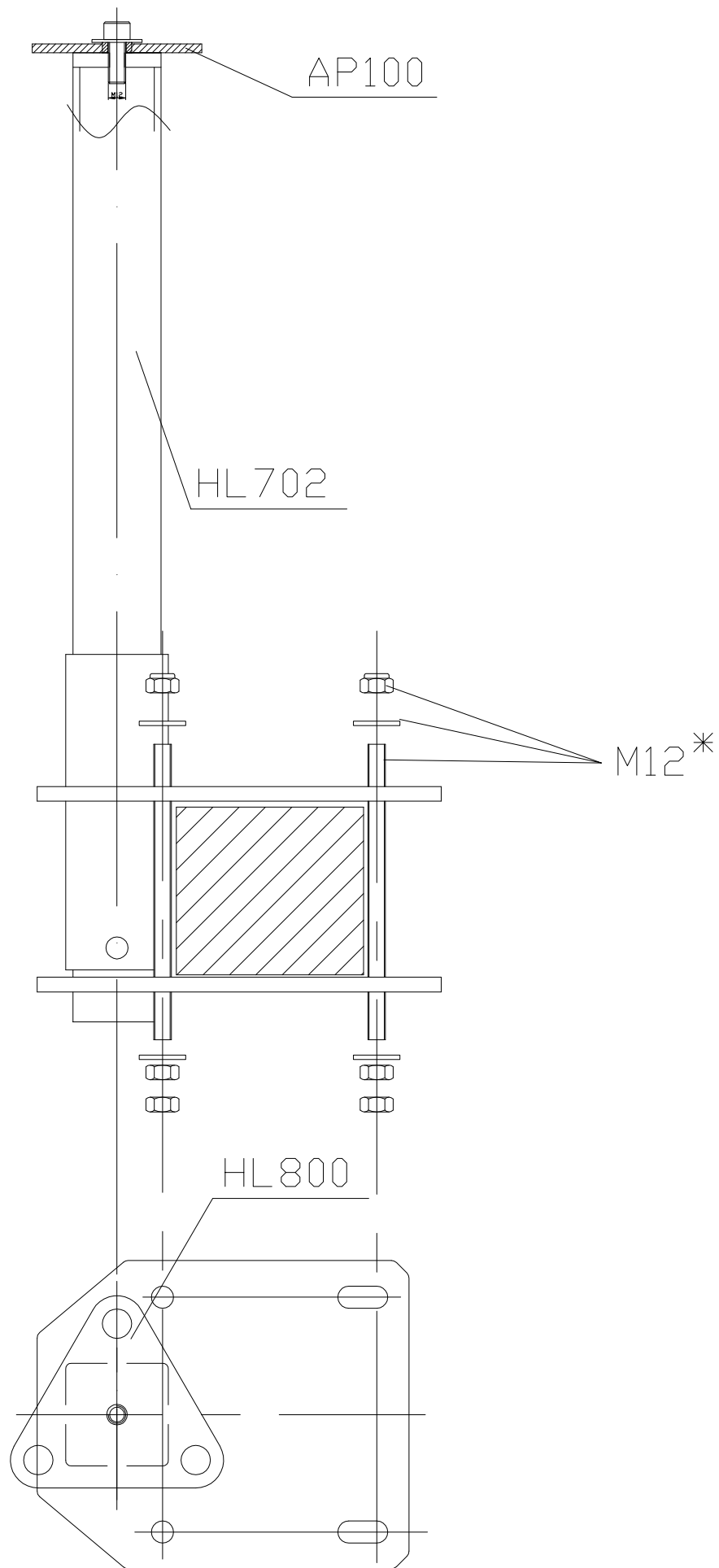
Połączenie z podłożem stalowym powinno być wykonane za pomocą śrub o minimalnej wytrzymałości odpowiadającej wytrzymałości śrub M12-A2-70. Wszystkie elementy połączenia śrubowego powinny być zabezpieczone antykorozyjnie lub wykonane z materiałów nierdzewnych. Nakrętki i łby sześciokątne śrub powinny być zaopatrzone w podkładki odpowiednie dla gwintu M12. Nakrętki w połączeniach śrubowych powinny być samohamowne lub zabezpieczone przed samoczynnym odkręceniem za pomocą przeciwnakrętek.

Połączenie z podłożem betonowym powinno być wykonane za pomocą kotew chemicznych lub mechanicznych, charakteryzujących się wytrzymałością na wyciąganie powyżej 12 kN. Podłoże betonowe powinno charakteryzować się wytrzymałością na ściskanie nie mniejszą niż 25MPa. Zalecane kotwy mechaniczne: FAZ 12...; FBN 12...; FZA18...M12 (prod. FISCHER). Zalecane kotwy chemiczne: HIT HY-150/HAS M12 (prod. HILTI); FIS M12 (prod. FISCHER).

Uwaga: Należy ściśle stosować się do zaleceń montażowych wytwórcy kotew.





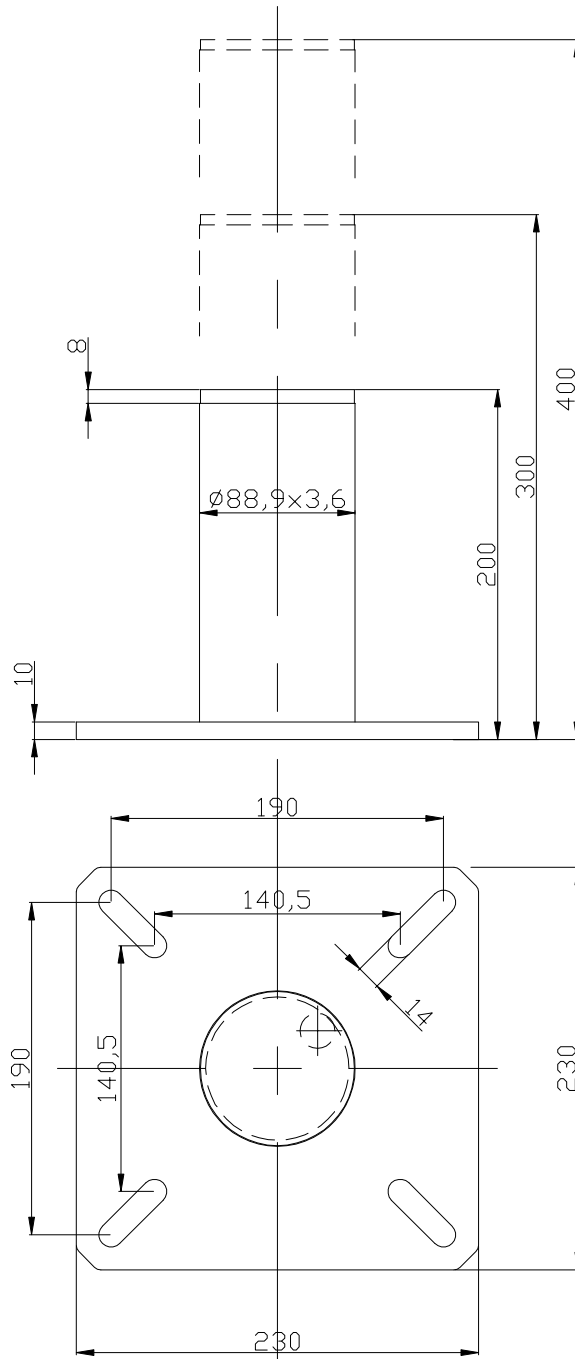


*- elementy nie są oferowane w zestawie

PROTEKT

Anchor device - class A
Punkt kotwiczenia - kl. A

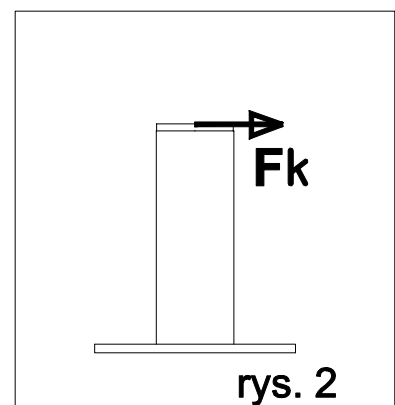
Ref: PROTON II

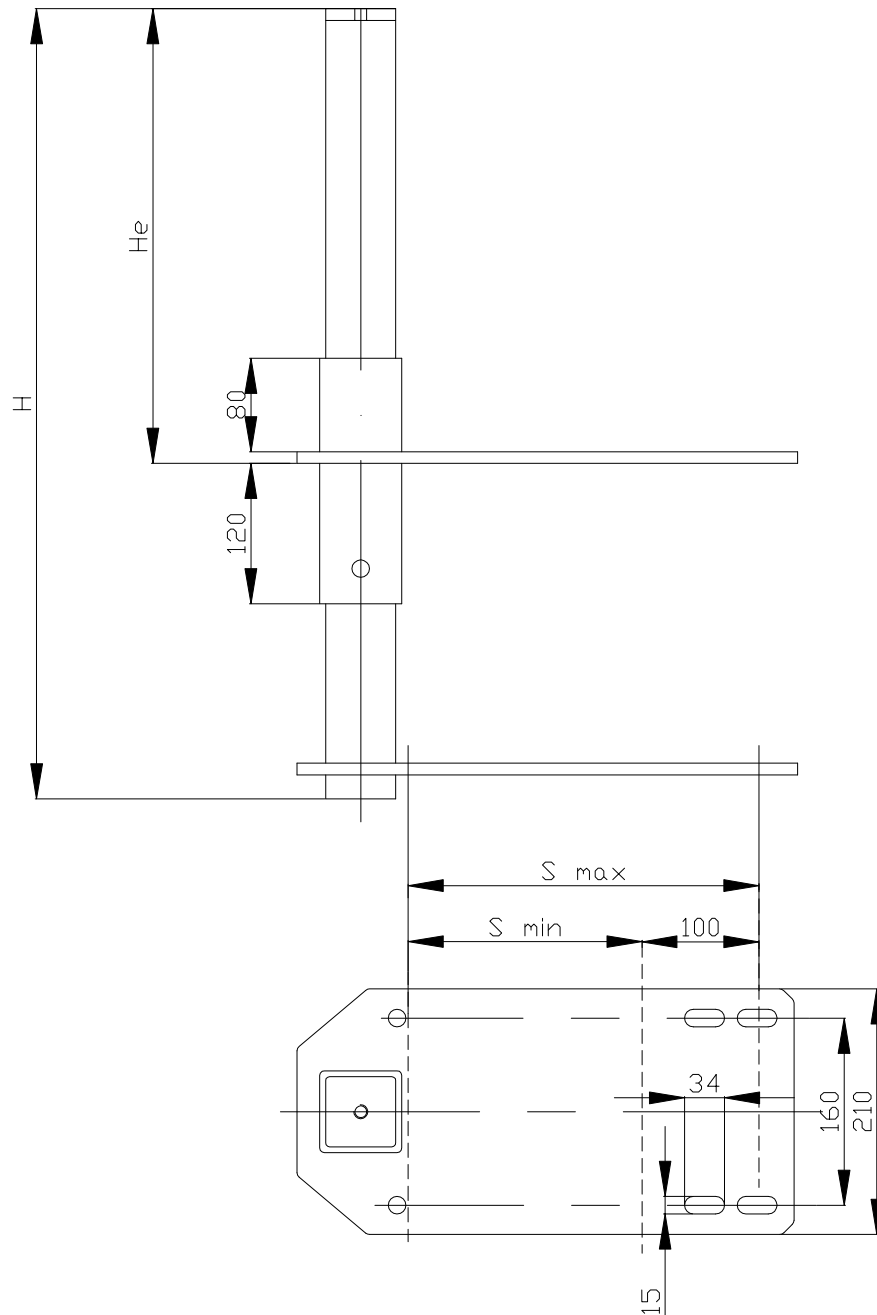


Material (materiał): Hot deep galvanized steel
Stal cynkowana ogniowo

Strength (wytrzymałość): HL-701-200: $F_k \geq 34\text{kN}$ (rys.2)
HL-701-300: $F_k \geq 34\text{kN}$ (rys.2)
HL-701-400: $F_k \geq 26\text{kN}$ (rys.2)

Net weight (masa): HL-701-200: - kg
HL-701-300: - kg
HL-701-400: 5,8 kg





Material (materiał):

- Hot deep galvanized steel
- *Stal cynkowana ogniowo*

Description (Opis):

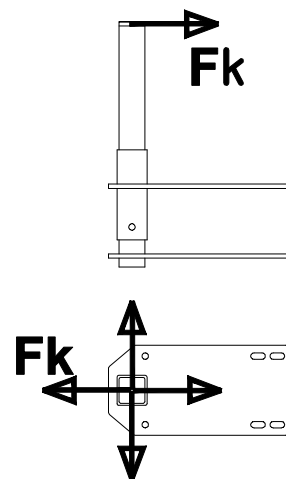
H=500; 800; 1100; 1400 [mm]
 Smax=200; 300; 400 [mm]

Extended Ref. Number (Numer katalogowy):

HL 702 - H / S max

Strength (wytrzymałość): $F_1 \geq 35 \text{ kN}$ (for $H_e = 500 \text{ mm}$) -rys.2

Net weight (masa): 15,7 kg



rys. 2

